

Maschinen der Metall- und Kunststofftechnik Barchfeld GmbH

Werkzeugbau: Konventionelle Technik

Bezeichnung	Arbeitsbereich in mm X / Y / Z	Bemerkung
Bandsägeautomat Beringer	Schnittbreite 300	
diverse Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	∅ 400 x 1000	
diverse Drehmaschinen	∅ 40 x 120	
Bohr- und Fräsmaschine Deckel FP 4	505 x 565	NC- Maschine, kein Werkzeugwechsler
Senkrecht Konsolenfräsmaschine 6M 12	1250 x 320	
Deckel FP 3	500 x 300	
diverse Ständer- und Tischbohrmaschinen		
Lehrenbohrwerk BOKE 630 x 1000/ 1 PS 2	630 x 1000	
Lehrenbohrwerk BOKE 400 x 630/ 2 PA 2	400 x 630	
Flachschleifmaschine Jung FJ 520-1	600 x 200	bis 100 kg
Flachschleifmaschine ABA	600 x 800	bis 300 kg
Flachschleifmaschine ELB	250 x 500	
Startlochbohrmaschine Huber OCT-3525ZA	350 x 250 x 350	
Startlochbohrmaschine Seibu Walter SH-100B	300 x 200 x 350	
Härteofen Thermoconcept KM 20/13	250 x 200 x 350	Kein Härten unter Schutzgas! Bis 1300° C
Hand-Strahlkabine		Nur Glasperlenstrahlen!



Stanzteile
Kunststoffteile
Werkzeugbau
Lohnfertigung
Baugruppenmontage

Maschinen der Metall- und Kunststofftechnik Barchfeld GmbH

Werkzeugbau: CNC- Technik

Bezeichnung	Arbeitsbereich in mm X / Y / Z	Bemerkung
CNC- Drehen		
Zyklendrehmaschine Kern	∅ 320 x 750	
CNC- Fräsen		
Okuma Genos M560-VE	1030 x 560 x 450	3-Achsen, 15.000 U/min
CNC- Erodieren		
Senkerosionsanlage ROBOFORM 200	560 x 400	
Senkerosionsanlage Form 30	600 x 400 x 400	
Drahterosionsanlage ROBOFIL 440	550 x 350 x 400	Drahtdurchmesser 0,25
Drahterosionsanlage ROBOFIL 330F	400 x 300 x 400	Drahtdurchmesser 0,25
Drahterosionsanlage Cut 300 SP	550 x 350 x 400	Drahtdurchmesser 0,10 und 0,25
Messtechnik		
Koordinatenmessmaschine Mitutoyo FN905	400 x 300 x 200	